

ГИБОЧНЫЙ СТАНОК

Дорновая гибка труб и профилей
6-50 мм с радиусомгиба от 1,7D

4800

www.ndt-is.ru
трубогиб.рф



Идеальное
решение для
мелкосерийного
и опытного
производства

**Всегда на один
гиб впереди !**



Официальный представитель в России и СНГ:
129329, Москва, улица Кольская, дом 8
тел: +7 (495) 627-57-85 (многоканальный), 627-57-82
факс: 627-57-83, www.ndt-is.ru, e-mail: box@ndt-is.ru



ГИБОЧНЫЙ СТАНОК

Дорновая гибка труб и профилей 6-50 мм с радиусомгиба от 1,7D

4800

Передвижные трубо- и профилегибочные дорновые станки серии 4800 для холодной гибки труб, профилей, прутков и полос из различных материалов.

Дорновые станки серии 4800 с ручным эксцентриковым зажимом позволяют осуществлять экономичную гибку с высокой повторяемостью. Программирование углов гибов происходит быстро и просто с пульта управления. Можно не только задавать уголгиба, но и учитывать пружинение материала. Контроль углагиба осуществляется датчиками заданного и фактического положения. Программируется предварительный отвод дорна и количество подаваемой автоматически смазки дорна. Опциональная программа для расчета геометрии гибки на компьютере позволяет рассчитывать необходимую длину заготовки, длины прямых участков между гибоми, углы поворотов в пространстве.

Быстросменные инструменты позволяют осуществлять быструю переналадку на другой типоразмер трубы. Гибочный рычаг легко перенастраивается с левосторонней на правостороннюю гибку для гибки сложных пространственных конструкций. Открытая зона гибки позволяет гнуть рамочные конструкции без переналадки инструмента за один установ.

На станок может устанавливаться насадка RB43 (опция) для роликовой гибки труб и профилей с $R \geq 300$ мм. Посредством переключения станка на гибку с насадкой RB43 трубогиб может работать как трехроликовый гибочный станок, что дает возможность гнуть, например, перила винтовых лестниц или другие изделия, имеющие форму спирали, дуг, колец.

- ✓ Мощность гибки:
 - трубы из черной и нержавеющей стали \varnothing 6-50 мм,
 - медные трубы до \varnothing 54 мм,
 - полосы до 100x10 мм,
 - прямоугольные профили до 40x40x3 мм в черной стали,
 - прутки до \varnothing 30 мм.
- ✓ Мин./макс. осевой радиусгиба: 10 мм/1,7D – 140 мм, опционально возможно увеличение до 250 мм.
При использовании насадки RB43: $R \geq 300$ мм
- ✓ Максимальный уголгиба 180° без учета пружинения.
- ✓ Точность углагиба: 0,1°.
- ✓ Скорость гибки: 3 и 6 об/мин
- ✓ Система управления: ПЛК, 100 программ на углы гибов: 40 программ по 9 последовательных гибов на трубе и 60 программ на одиночные углы гибов.
- ✓ Длина дорновой опоры 3000/4500/6000 мм, опционально возможно увеличение.
- ✓ Передача данных по кабелю или USB.
- ✓ Цифровое измерение линейных перемещений и поворотов в пространстве (опция).
- ✓ Педаль с функцией аварийного выключения и защитой от случайного нажатия.
- ✓ Питание 400 В $\pm 10\%$, 50 Гц, 3 фазы
- ✓ Вес 400-700 кг в зависимости от модели.



JUTEC®