

# ГИБОЧНЫЙ СТАНОК

Дорновая гибка труб и профилей  
6-50 мм с радиусомгиба от 1,5D

# 5000

[www.ndt-is.ru](http://www.ndt-is.ru)  
[трубогиб.рф](http://трубогиб.рф)

Всегда на один  
гиб впереди !



Качество и  
точность гибки  
труб для всех  
отраслей  
промышленности



Официальный представитель в России и СНГ:  
129329, Москва, улица Кольская, дом 8  
тел: +7 (495) 627-57-85 (многоканальный), 627-57-82  
факс: 627-57-83, [www.ndt-is.ru](http://www.ndt-is.ru), e-mail: [box@ndt-is.ru](mailto:box@ndt-is.ru)



# ГИБОЧНЫЙ СТАНОК

## Дорновая гибка труб и профилей 6-50 мм с радиусомгиба от 1,5D

Станки серии 5000 предназначены для холодной гибки труб, профилей, прутков и полос из различных материалов с малыми радиусами гибов. Для гибки сложных пространственных конструкций гибочный рычаг легко перенастраивается с левосторонней на правостороннюю гибку.

Мощная гидравлика с "быстрыми" легкоъемными разъемами позволяет настраивать и регулировать давление зажима трубы. Сменные инструменты позволяют осуществлять быструю переналадку на другой типоразмер трубы.

Система управления и новейший удобный интерфейс обеспечивают сохранение 500 гибочных программ на пространственные перемещения, каждая из которых состоит из 50 последовательных гибов на одной трубе, линейных перемещений между ними и углов поворота трубы в пространстве. Для контроля пружинения материала есть банк данных на 100 марок материалов. Точность позиционирования: 0,1 мм на линейные перемещения, 0,1° на углы гибов и угла поворотов в пространстве, что контролируется станком, тем самым, исключая человеческий фактор. Автоматический предварительный отвод дорна изгиба перед концомгиба.

На станок можно установить насадку RB43 с тремя ведущими валами для роликовой левосторонней и правосторонней гибки труб и профилей до 80 мм, что позволит гнуть спирали, кольца, дуги, сегменты с большими радиусамигиба. Шаг подъема спирали регулируется, отдельные индикаторы обеспечивают повторяемость радиуса и шага подъема.

### ✓ Мощность гибки:

- трубы из черной стали  $\varnothing$  6-50x4 мм,
  - трубы из нержавеющей стали  $\varnothing$  6-50x1,5 мм
  - медные трубы до  $\varnothing$  54x2 мм,
  - полосы до 80x10 мм,
  - прямоугольные профили до 40x40x3 мм в черной стали,
  - прутки до  $\varnothing$  30 мм.
- ✓ Мин./макс. осевой радиусгиба: 10 мм/1,5D – 140 мм, опционально возможно увеличение до 250 мм.
- ✓ Мин./макс. осевой радиусгиба при гибке с роликовой насадкой: 300 мм / до бесконечности.
- ✓ Максимальный уголгиба 180° без учета пружинения.
- ✓ Точность углагиба: 0,1°.
- ✓ Скорость гибки: 3 и 6 об/мин
- ✓ Система управления: ПЛК, 500 программ на пространственные перемещения по 50 последовательностей каждая.
- ✓ Передача данных по кабелю или USB.
- ✓ Длина дорновой опоры 3000/4500/6000 мм, опционально возможно увеличение.
- ✓ Цифровое измерение линейных перемещений и поворотов в пространстве (опция).
- ✓ Педаль с функцией аварийного выключения и защитой от случайного нажатия.
- ✓ Питание 400 В  $\pm$ 10%, 50 Гц, 3 фазы
- ✓ Вес 500-700 кг в зависимости от модели.

# 5000



# JUTECH